



FF220

ÜRÜN TEKNİK BİLGİSİ

Tanım

FF220 serisi, fırın kürlendirmeli epoksi ve poliester reçineleri ile yapılan, içcephe uygulamalar için tasarlanmış optimum yüzey yayılımına sahip bir boyadır. 160 - 200 °C kürlenme sıcaklıklarında stabil parlaklık sağlar. 160 °C 13 dk metal sıcaklığında 25 ±5 gloss parlaklık elde edilir.

Özellikleri

Faydaları

160 °C'de kürlenene yarımata
Stabil parlaklık
Tüm renklerde ürünler
Tek kat uygulamalı
İçcephe uygulamalar
Solvent ve uçucu içermez

Enerji, zaman ve para tasarrufu
Farklı kürlenme sıcaklıklarında aynı parlaklık
Çeşitlilik
Kolay kullanılabilirlik
Çoğu iç ortam uygulamalar için uygunluk
Çevreye daha az atık ve kirlenme

Kullanım Alanı

FF220 serisi alüminyum ve sac gibi metal yüzeylere uygulanır. Uygulama yerleri: Ofis mobilyaları, beyaz eşya, metal mobilya, aydınlatma, raf sistemleri, vs.

Performans Rehberi

UV	FF220 serisi dış ortam için tavsiye edilmez. İçerisinde dış ortamda tebeşirleşen epoksi reçine mevcuttur
Yayıma	iyi
Buchholz Sertliği	>90
Konik Bükme	0 mm
Yapışma	Gt:0
Düz Darbe	>20 kgcm
Ters Darbe	>20 kgcm
Tribo Yükleme	- (istenirse Tribo olarak üretilebilir)
Erime	80 - 100 °C (Kofler)
Jel Süresi (180 °C)	80 - 100 sn
T_g (DSC)	58,0 ±1 °C

Ürün Rehberi

Renk	Çok geniş renk seçeneği
Yüzey	Yarımat CS
Yoğunluk	1,5-1,8 gr/cm ³ (koyu renklerde düşük, açık renklerde yüksek)
Raf Ömrü	12 ay (< 30 °C ve < %50 bağıl nem)
Parlaklık	%20 - 50 parlaklık 60°



FF220

Uygulama Bilgileri

Uygulama Metodu 60-80 kilovolt negatif gerilim sağlayan corona elektrostatik toz boya tabancaları veya tribo tabancaları (TR kodlu ise) ile uygulanır.

Kürlenme

Metal Sıcaklık (°C)	Süre (dakika)
160	13
170	10 (tavsiye edilen)
180	8

Not: 150 °C'den daha düşük ve 190 °C'den daha yüksek sıcaklıkta kürlenme tavsiye edilmez.

Film Kalınlığı

Tavsiye edilen 60-80 µm

Tavsiye edilen film kalınlığında teorik sarfiyat (70 µm)

8-10 m²/kg. Uygulama şekli, yoğunluk, malzeme yüzeyi ve pütürlü yüzey gibi etkenler bu değeri etkiler.

Uygulama Rehberi

Yüzey Hazırlama

Optimum performans için tüm yüzeylerin yağı, nemi ve tozu alınarak önışlemden geçirilmesi gereklidir.

Uygun önışlemler:

Alüminyum	Sarı kromat veya yeşil kromat/fosfat
Demir içerikli metaller	Çinko fosfat veya demir fosfat
Çinko kaplı metaller	Çinko fosfat veya kromat

Uygulama Prosedürü ve Ekipman

- 1- **FF220** serisi toz boyaların yüklenebilirliği, nemden arındırılmış ve akışkan bir haldeyken optimum performans verir.
- 2- Toz boyalar hygroscopic (nem çeken) olduklarından, depo sıcaklığı uygulama ortamından daha soğuk ise, hazneye boşaltılmadan önce ağzı açılmadan uygulama ortam sıcaklığında bekletilmelidir. Optimum performans için, havalandırması olan yerlerde depolanmalı ve uygulanmalıdır. Sıcaklık 30 °C altında olmalıdır.
- 3- Toz boya haznede uzun süre bekletilmemelidir. Eğer haznedeki toz boya nemli ise nemden arındırmak için belli bir süre havalandırılmalı, veya tamamen hazneden boşaltılarak taze boya kullanılmalıdır.
- 4- Uygulamaya başlamadan önce uygun iş elbisesi kullanılmalıdır (maske, tulum vs.)
- 5- Basınçlı havanın nemden ve yağdan arındırılmış olduğundan emin olunmalıdır.
- 6- Uygulama ekipmanında silikon kullanılmamalıdır.
- 7- Emiş borusunun haznedeki toz boyaya iyice temas ettiğinden emin olunmalıdır. Üretici firmanın tavsiye ettiği gibi toz boya kabini çalıştırılmalıdır.
- 8- Topraklamanın iyi yapıldığından emin olunmalıdır. Metalin metale teması sağlanmalıdır.
- 9- Toz boya için üretilen uygun elektrostatik tabanca ile uygulama yapılmalıdır. Ortam bağıl nemi corona sistem için %50-60, tribo sistem için <%40 olmalıdır.
- 10- Yukarıda belirtilen sıcaklık ve sürede kürlenmelidir.



FF220

- 11- Uygulama performansını düşürmemek için geridönüşüm boya, taze boyaya tavsiye edilen oranda eklenmelidir.
- 12- Geridönüş boyasını eleyerek hazneye boşaltmak, yabancı malzemelerin karışmasını engelleyecektir.
- 13- Kürlenmeyi darbe testi ile kontrol ediniz.

Bakım

FF220 serisi ile boyalı yüzeylerin uzun süre temiz kalması için, düzenli olarak yüzey ılık deterjanlı su ile yıkanmalı ve su ile durulanmalıdır.

Çok kuvvetli temizleyici malzemeler tavsiye edilmez.

Sağlık ve Güvenlik

FF220 serisi için hazırlanan Emniyetli Kullanım Bilgisi (MSDS), temas halinde sağlığa etkisi ve personel korunma malzemeleri hakkında bilgi içerir. Daha detaylı bilgi için Satış ve Müşteri Servis ofisleri ile temasa geçiniz.

Havadaki toz boya konsantrasyonu 20 gr/m^3 – 70 gr/m^3 ateşle alevlenebilir veya ortam havası iletken hale gelebilir. 20 gr/m^3 altındaki değerler alevlenme için seyrek, 70 gr/m^3 üstünde değerler alevlenme için çok yoğun değerlerdir. Havadaki konsantrasyonu, tehlike sınırının altına çekebilecek, ehliyetli kişiler tarafından tasarlanmış havalandırma kullanılmalıdır. Tüm ekipmanın belli aralıklarla bakımı yapılmalıdır. Toz boya ile teması olan ekipman, birikmeyi engellemek için temizlenmelidir.

Öneriler ve Limitler

- Uygulama ve fırınlama şartlarında meydana gelebilecek farklılıklar sonucunda, **FF220** serisi toz boyada, İBA Kimyanın hazırladığı numuneler veya üretim plakaları ile müşteri malzemeleri arasında farklılık meydana gelebilir. Bu nedenle, ürünün ihtiyaçlarını karşılama sorumluluğu uygulayıcı ve/veya müşterisine aittir.
- Optimum performans için, tavsiye edilen kürlenmiş boya film kalınlığı ve kürlenme şartları sağlanmalıdır.
- Yüksek korozyon olan bölgeler için tavsiye edilmez.
- Açık renkli boyalarda, fırında bekletildiğinde sararma meydana gelebilir.
- $200 \text{ }^\circ\text{C}$ üzeri kürlenmelerde renkte sararma ve mekanik dayanımda bozulma olabilir.
- Dış ortam kullanımları için tavsiye edilmez.

Taşıma ve Stok

Kutulama

Parlama noktası

Taşıma

Depolama şartları

15-20-25 kg polietilen poşet ve oluklu karton kutularda

Havadaki toz boya konsantrasyonu 20 gr/m^3 – 70 gr/m^3 ise

Tehlikeli malzeme değildir. Özel taşıma gerektirmez

Depo sıcaklığı $< 30 \text{ }^\circ\text{C}$ ve bağıl nem $< \%50$ olmalıdır. Kapalı kutularda muhafaza edilmelidir

