



F56

ÜRÜN TEKNİK BİLGİSİ

Tanım

F56 serisi, kürlenmenin tamamlanmasından sonra yüksek ısı dayanımlı boya filmi veren reçine ve sertleştirici bazlı termoset bir toz boyadır. 330 °C'deki sıcaklığa dayanım gösterir. Ayrıca FDA onaylıdır.

Özellikleri

Tek kat uygulamalı
Solvent ve uçucu içermez
Çok iyi çizilme direnci
Yağların yapışmama özelliği
Yiyeceklerle temas

Faydaları

Kolay kullanılabilirlik
Çevreye daha az atık ve kirlenme
Tam kürlendiği takdirde kalem sertliği 3H'dır
Yağlar bulaşık deterjanları ve su ile kolaylıkla temizlenebilir
FDA onayı sebebiyle yiyeceklerle temasında sakınca yoktur

Kullanım Alanı

F56 serisi tercihan az kumlanmış metal yüzeylere uygulanır.

1. çelik için : ince sac veya grit ile
2. alüminyum, çinko diğer demir dışı metaller : korondum ile

Uygulama yerleri: Pişirme ekipmanlarının dış boyası, barbekü setlerinin dış boyası, ısıtma ekipmanları, belli bir sıcaklıkta çalışan elektrik ekipmanlarının koruyucu boyası vs.

Performans Rehberi

UV

F56 serisi dış ortam için tavsiye edilmez. İçeriğinde dış ortamda tebeşirleşen epoksi reçine mevcuttur

Yayıma

orta

Buchholz Sertliği

>100

Kalem Sertliği

3H

Konik Bükme

100 mm üzerinde çatlamlar

Yapışma

Gt:0

Düz Darbe

>20 kgcm

Ters Darbe

>10 kgcm

Tribo Yüklenme

>2,0µA (Kleber)

Erime

70 - 90 °C (Kofler)

Jel Süresi (180 °C)

40 - 50 sn

T_g (DSC)

55,0 ±0,5 °C



F56

Ürün Rehberi

Renk	Siyah
Yüzey	Parlak C – Yarıparlak HR – İnce Pütürlü ST
Yoğunluk	1,4 ±0,5 gr/cm ³
Raf Ömrü	6 ay (< 15 °C ve < %50 bağıl nem)
Parlaklık	% 60 – 95 parlaklık 60° (C ve HR için)

Uygulama Bilgileri

Uygulama Metodu 60-80 kilovolt negatif gerilim sağlayan corona elektrostatik toz boya tabancaları veya tribo tabancaları ile uygulanır.

Kürlenme
Metal Sıcaklık (°C) Süre (dakika)

230 10 (tavsiye edilen)

Film Kalınlığı
Tavsiye edilen 60-80 µm

Tavsiye edilen film kalınlığında teorik sarfiyat (70 µm)

9-12 m²/kg. Uygulama şekli, yoğunluk, malzeme yüzeyi ve pütürlü yüzey gibi etkenler bu değeri etkiler.

Uygulama Rehberi

Yüzey Hazırlama

F56 serisi tercihan az kumlanmış metal yüzeylere uygulanır.

- 1 çelik için: ince sac veya grit ile
- 2 alüminyum, çinko diğer demir dışı metaller : korondum ile

* **UYARI !** **F56** boyası kullanım esnasında yüksek sıcaklıklara maruz kalacağı için hiç bir kimyasal ön işlem tavsiye edilmez.

Uygulama Prosedürü ve Ekipman

- 1- **F56** serisi toz boyaların yüklenebilirliği, nemden arındırılmış ve akışkan bir haldeyken optimum performans verir.
- 2- Toz boyalar hygroscopic (nem çeken) olduklarından, depo sıcaklığı uygulama ortamından daha soğuk ise, hazneye boşaltılmadan önce ağız açılmadan uygulama ortam sıcaklığında bekletilmelidir. Optimum performans için, havalandırması olan yerlerde depolanmalı ve uygulanmalıdır. Sıcaklık 15 °C altında olmalıdır.
- 3- Toz boya haznede uzun süre bekletilmemelidir. Eğer haznedeki toz boya nemli ise nemden arındırmak için belli bir süre havalandırılmalı, veya tamamen hazneden boşaltılarak taze boya kullanılmalıdır.
- 4- Uygulamaya başlamadan önce uygun iş elbisesi kullanılmalıdır (maske, tulum vs.)
- 5- Basınçlı havanın nemden ve yağdan arındırılmış olduğundan emin olunmalıdır.
- 6- Uygulama ekipmanında silikon kullanılmamalıdır.
- 7- Emiş borusunun haznedeki toz boyaya iyice temas ettiğinden emin olunmalıdır. Üretici firmanın tavsiye ettiği gibi toz boya kabini çalıştırılmalıdır.



F56

- 8- Topraklamanın iyi yapıldığından emin olunmalıdır. Metalin metale teması sağlanmalıdır.
- 9- Toz boya için üretilen uygun elektrostatik tabanca ile uygulama yapılmalıdır. Ortam bağıl nemi corona sistem için %50-60, tribo sistem için <%40 olmalıdır.
- 10- Yukarıda belirtilen sıcaklık ve sürede kürlenmelidir.
- 11- Uygulama performansını düşürmemek için geridönüşüm boya, taze boyaya tavsiye edilen oranda eklenmelidir.
- 12- Geridönüş boyasını eleyerek hazneye boşaltmak, yabancı malzemelerin karışmasını engelleyecektir.
- 13- Kürlenmeyi darbe testi ile kontrol ediniz.

Bakım

F56 serisi ile boyalı yüzeylerin uzun süre temiz kalması için, düzenli olarak yüzey ılık deterjanlı su ile yıkanmalı ve su ile durulanmalıdır.

Sağlık ve Güvenlik

F56 serisi için hazırlanan Emniyetli Kullanım Bilgisi (MSDS), temas halinde sağlığa etkisi ve personel korunma malzemeleri hakkında bilgi içerir. Daha detaylı bilgi için Satış ve Müşteri Servis ofisleri ile temasa geçiniz.

Havadaki toz boya konsantrasyonu $20 \text{ gr/m}^3 - 70 \text{ gr/m}^3$ ateşle alevlenebilir veya ortam havası iletken hale gelebilir. 20 gr/m^3 altındaki değerler alevlenme için seyrek, 70 gr/m^3 üstünde değerler alevlenme için çok yoğun değerlerdir. Havadaki konsantrasyonu, tehlike sınırının altına çekebilecek, ehliyetli kişiler tarafından tasarlanmış havalandırma kullanılmalıdır. Tüm ekipmanın belli aralıklarla bakımı yapılmalıdır. Toz boya ile teması olan ekipman, birikmeyi engellemek için temizlenmelidir.

Öneriler ve Limitler

- Uygulama ve fırınlama şartlarında meydana gelebilecek farklılıklar sonucunda, **F56** serisi toz boyada, İBA Kimyanın hazırladığı numuneler veya üretim plakaları ile müşteri malzemeleri arasında farklılık meydana gelebilir. Bu nedenle, ürünün ihtiyaçlarını karşılama sorumluluğu uygulayıcı ve/veya müşterisine aittir.
- Optimum performans için, tavsiye edilen kürlenmiş boya film kalınlığı ve kürlenme şartları sağlanmalıdır.
- Dış ortam kullanımları için tavsiye edilmez.
- Yüksek sıcaklıkta ($\sim 300 \text{ }^\circ\text{C}$) boya filminde yumuşama meydana gelir. Yüksek sıcaklıklarda boya filmine sert malzeme ile dokunulmamalıdır.
- **F56** direkt olarak alev temasına uygun değildir

Taşıma ve Stok

Kutulama	15-20-25 kg polietilen poşet ve oluklu karton kutularda
Parlama noktası	Havadaki toz boya konsantrasyonu $20 \text{ gr/m}^3 - 70 \text{ gr/m}^3$ ise
Taşıma	Tehlikeli malzeme değildir. Özel taşıma gerektirmez
Depolama şartları	Depo sıcaklığı $< 15 \text{ }^\circ\text{C}$ ve bağıl nem $< \%50$ olmalıdır. Kapalı kutularda muhafaza edilmelidir.

