



ZINCOPRIM

ÜRÜN TEKNİK BİLGİSİ

Tanım

ZINCOPRIM fırın kürlendirmeli epoksi reçineler ile yapılan, çelik malzemelerin korozyon direncini arttırmak için tasarlanmış, yoğun çinko tozu içeren bir toz boyadır. **ZINCOPRIM** PE28/... serisi gibi herhangi bir son kat boyanın altına astar olarak uygulanır.

Özellikleri

Faydaları

Mükemmel korozyon dayanımı
Solvent ve uçucu içermez
İyi kimyasal dayanım

Boyalı malzemenin servis süresini artırır
Çevreye daha az atık ve kirlenme
Korozyona karşı mükemmel koruma

Kullanım Alanı

ZINCOPRIM sac yüzeylerde kullanılır. Eğer kimyasal ön işlem yapılması zor ise kumlanmış metal üzerine çinko-yoğun astar uygulaması yapılabilir. Uygulama yerleri: Gaz tankları, tarım makineleri, bahçe mobilyaları ve vanaları, vs.

Performans Rehberi

UV	ZINCOPRIM dış ortam için tavsiye edilmez. İçeriğinde dış ortamda tebeşirleşen epoksi reçine mevcuttur
Buchholz Sertliği	>90
Konik Bükme	<5 mm
Yapışma	Gt:0
Düz Darbe	>5 kgcm
Ters Darbe	>5 kgcm
Tribo Yüklenme	>2,0µA (Kleber)
Erime	66 - 90 °C (Kofler)
Jel Süresi (180 °C)	180 - 250 sn
T _g (DSC)	58,0 ±0,5 °C

Ürün Rehberi

Renk	Gri
Yoğunluk	2,7-2,9 gr/cm ³
Raf Ömrü	6 ay (< 30 °C ve < %50 bağıl nem)
Parlaklık	% 70 - 80 parlaklık 60°



ZINCOPRIM

Uygulama Bilgileri

Uygulama Metodu 60-80 kilovolt negatif gerilim sağlayan corona elektrostatik toz boya tabancaları veya tribo tabancaları ile uygulanır.

Kürlenme

Metal Sıcaklık (°C)	Süre (dakika)
180	15
190	10 (tam kürlenme için tavsiye edilen)
200	8

Daha detaylı kürlenme bilgisi için uygulama rehberini okuyun.

Not: 180 °C'den daha düşük ve 200 °C'den daha yüksek sıcaklıkta kürlenme tavsiye edilmez.

Film Kalınlığı

Tavsiye edilen 40-50 µm

Tavsiye edilen film kalınlığında teorik sarfiyat (50 µm)

8-10 m²/kg. Uygulama şekli, yoğunluk, malzeme yüzeyi ve pütürlü yüzey gibi etkenler bu değeri etkiler.

Uygulama Rehberi

Yüzey Hazırlama

Optimum performans için tüm yüzeylerin yağı, nemi ve tozu alınarak ön işlemden geçirilmesi gereklidir.

Uygun ön işlemler:

Demir içerikli metaller: demir fosfat – kumlama (SA 2,5) – çinko fosfat - kumlama (SA 2,5) ve demir fosfat – kumlama (SA 2,5) ve çinko fosfat

Uygulama Prosedürü ve Ekipman

- 1- **ZINCOPRIM**'in yüklenebilirliği, nemden arındırılmış ve akışkan bir haldeyken optimum performans verir.
- 2- Toz boyalar hygroscopic (nem çeken) olduklarından, depo sıcaklığı uygulama ortamından daha soğuk ise, hazneye boşaltılmadan önce ağzı açılmadan uygulama ortam sıcaklığında bekletilmelidir. Optimum performans için, havalandırması olan yerlerde depolanmalı ve uygulanmalıdır. Sıcaklık 30 °C altında olmalıdır.
- 3- Toz boya haznede uzun süre bekletilmemelidir. Eğer haznedeki toz boya nemli ise nemden arındırmak için belli bir süre havalandırılmalı, veya tamamen hazneden boşaltılarak taze boya kullanılmalıdır.
- 4- Uygulamaya başlamadan önce uygun iş elbisesi kullanılmalıdır (maske, tulum vs.)
- 5- Basınçlı havanın nemden ve yağdan arındırılmış olduğundan emin olunmalıdır.
- 6- Uygulama ekipmanında silikon kullanılmamalıdır.
- 7- Emiş borusunun haznedeki toz boyaya iyice temas ettiğinden emin olunmalıdır. Üretici firmanın tavsiye ettiği gibi toz boya kabini çalıştırılmalıdır.
- 8- Topraklamanın iyi yapıldığından emin olunmalıdır. Metalin metale teması sağlanmalıdır.
- 9- Toz boya için üretilen uygun elektrostatik tabanca ile uygulama yapılmalıdır. Ortam bağıl nemi corona sistem için %50-60, tribo sistem için <%40 olmalıdır.
- 10- **ZINCOPRIM**'in nemlenmesini engellemek amacı ile son kat boya 12 saat içinde uygulanmalıdır.



ZINCOPRIM

- 11- Eğer son kat boya 12 saat içerisinde uygulanacaksa **ZINCOPRIM** 190 °C'de 3-5 dakika yarım kürlenebilir. Daha sonra son kat boyanın kürlenmesi esnasında **ZINCOPRIM**'inde tam kürlenmesi sağlanır.
- 12- Eğer son kat boya 12 saat'den daha geç sürede uygulanacaksa **ZINCOPRIM** 190 °C'de 10 dakika tam kürlenir. Katlar arası yapışmayı bozacağından astar boyanın aşırı kürlenmemesine dikkat ediniz. Astar boyalı parçaları kuru ve temiz ortamda saklayınız. Saklama koşullarının son kat uygulamadaki yapışmaya direkt etkisi vardır.
- 13- Eğer son kat boya uygulanmayacaksa **ZINCOPRIM** 190 °C 10 dakika metal sıcaklığında tam kürlenir.
- 14- Uygulama performansını düşürmemek için geridönüşüm boya, taze boyaya tavsiye edilen oranda eklenmelidir.
- 15- Geridönüşüm boyasını eleyerek hazneye boşaltmak, yabancı malzemelerin karışmasını engelleyecektir.

Bakım

ZINCOPRIM serisi estetik görünümün önemli olmadığı yerlerde kullanılan sert yapılı bir toz boyadır. Diğer dekoratif boyaların aksine genel bir temizleme programına ihtiyaç duymaz. Ancak toz ve diğer kirleri temizlemek, ve tamir setiyle yüzey hatalarını gidermek iyi olur.

Sağlık ve Güvenlik

ZINCOPRIM için hazırlanan Emniyetli Kullanım Bilgisi (MSDS), temas halinde sağlığa etkisi ve personel korunma malzemeleri hakkında bilgi içerir. Daha detaylı bilgi için Satış ve Müşteri Servis ofisleri ile temasa geçiniz.

Havadaki toz boya konsantrasyonu $20 \text{ gr/m}^3 - 70 \text{ gr/m}^3$ ateşle alevlenebilir veya ortam havası iletken hale gelebilir. 20 gr/m^3 altındaki değerler alevlenme için seyrek, 70 gr/m^3 üstünde değerler alevlenme için çok yoğun değerlerdir. Havadaki konsantrasyonu, tehlike sınırının altına çekebilecek, ehliyetli kişiler tarafından tasarlanmış havalandırma kullanılmalıdır. Tüm ekipmanın belli aralıklarla bakımı yapılmalıdır. Toz boya ile teması olan ekipman, birikmeyi engellemek için temizlenmelidir.

Öneriler ve Limitler

- Uygulama ve fırınlama şartlarında meydana gelebilecek farklılıklar sonucunda, **ZINCOPRIM** toz boyada, İBA Kimyanın hazırladığı numuneler veya üretim plakaları ile müşteri malzemeleri arasında farklılık meydana gelebilir. Bu nedenle, ürünün ihtiyaçlarını karşılama sorumluluğu uygulayıcı ve/veya müşterisine aittir.
- Optimum performans için, tavsiye edilen kürlenmiş boya film kalınlığı ve kürlenme şartları sağlanmalıdır.
- Dış ortam kullanımları için tavsiye edilmez.
- Aşırı kürlenme katlar arası yapışma problemine sebep olabilir. Katlar arası uygun yapışma için "uygulama prosedürü ve ekipman" bölümüne bakınız.

Taşıma ve Stok

Kutulama	25 kg polietilen poşet ve oluklu karton kutularda
Parlama noktası	Havadaki toz boya konsantrasyonu $20 \text{ gr/m}^3 - 70 \text{ gr/m}^3$ ise
Taşıma	Tehlikeli malzeme değildir. Özel taşıma gerektirmez
Depolama şartları	Depo sıcaklığı $< 30 \text{ }^\circ\text{C}$ ve bağıl nem $< \%50$ olmalıdır. Kapalı kutularda muhafaza edilmelidir.

